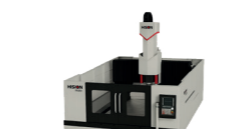
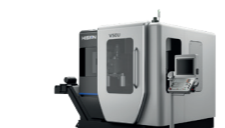
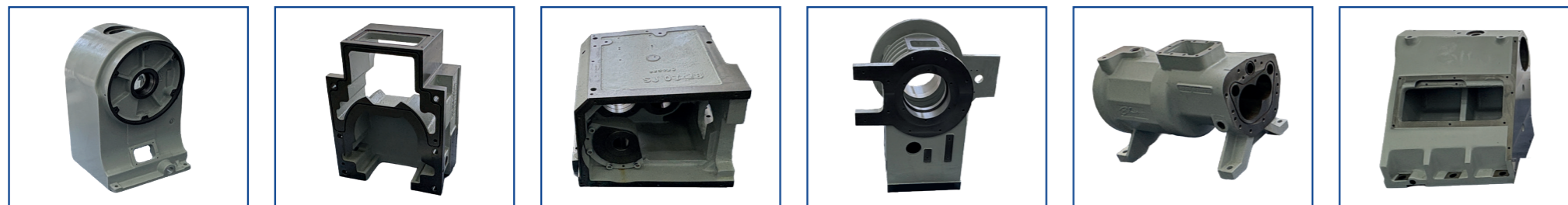
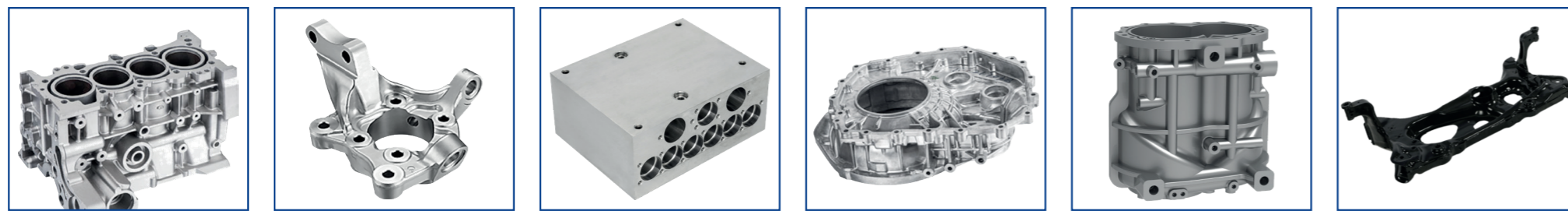
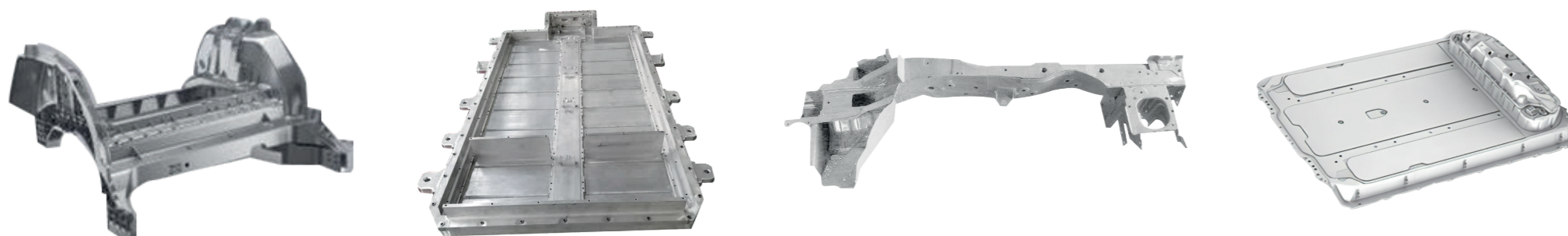
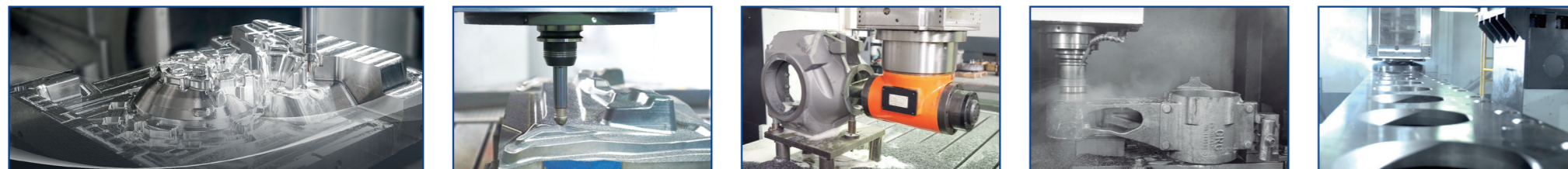
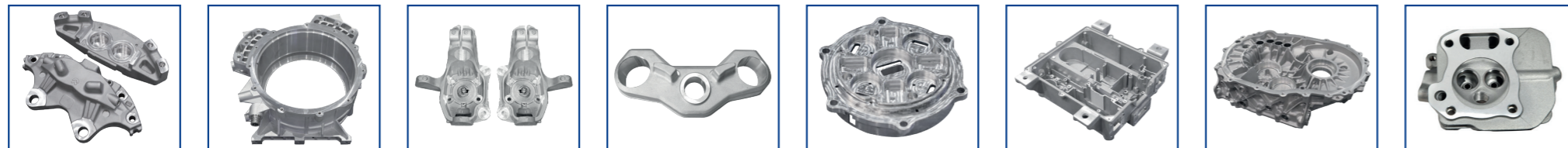


# CATÁLOGO DE MECANIZADO




Haitian, more than precision






### Centros de Mecanizado Vertical

	Serie V: serie económica .....	3
	Serie VQ: Alta Producción .....	4
	Serie VC40: 5 ejes mesa basculante .....	4


### Centro de 5 ejes

	Serie VU: Altas Prestaciones .....	5
--	------------------------------------	---


### Centros de doble columna

	Serie DA: Centro de mecanizado .....	6
	Serie DA-DB: Fresadora Puente formato reducido .....	6

### Fresadoras Puente

	Serie DD: Gran formato - Alto Par .....	7-8
---	---	-----


### Fresadoras Gantry

	Serie DP: Travesaño móvil, mesa fija .....	9
	Serie DM: Travesaño superior móvil, alta precisión .....	9

### Mecanizado de Aluminio

	Serie DS: Travesaño superior móvil, alta velocidad .....	10
	Serie VH: Columna Móvil, alta velocidad .....	10

### Centros de mecanizado Horizontal

	Serie NQ: Alta Velocidad - Aluminio .....	11-12
	Serie NHR: Alto Par - Gran formato .....	13-14

# CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES



## SERIE V: Serie económica

			V6	V8	V10	V12	V13
Recorridos	Eje X	mm	600	850	1000	1200	1300
	Eje Y	mm	450	500	600	600	700
	Eje Z	mm	510	500	600	600	700
	Husillo-mesa	mm	120-630	150-650	150-750	150-750	100-800
Mesa	Superficie mesa	mm	700x450	1000x500	1200x600	1300x600	1400x700
	Carga	Kg	350	600	800	600	1300
Avances	Rápido X/Y/Z	m/min	48/48/48	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/24
	Trabajo X/Y/Z	m/min	20/20/20	15/15/15	15/15/15	15/15/15	15/15/12

Cabezal	Polea	Motor directo
Velocidad	10.000 rpm	12,000 rpm
Potencia	11/15 Kw	
Par	52,5/95.5	
Cono	BT 40 (BBT40)	

Fanuc - Heidenhain - Siemens

Guías lineales de rodillos



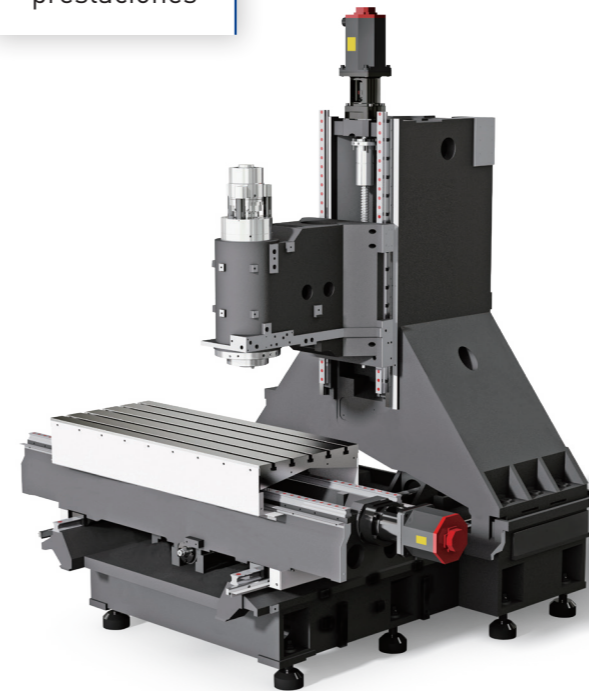
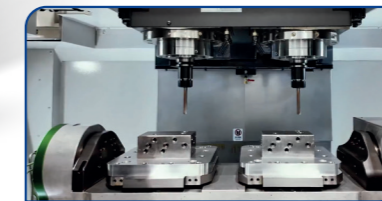
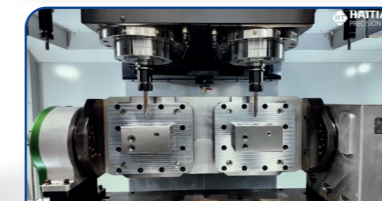
## SERIE VQ: Alta producción

			VQ6	VQ9	VQ11	VQ13
Eje X	mm	600	900	1100	1300	
Eje Y	mm	430	430	540	650	
Eje Z	mm	510	510	520	650	
Husillo-mesa	mm	150-660	150-660	150-670	150-800	
Superficie mesa	mm	900x430	1100x430	1300x550	1300x650	
Carga	Kg	500	700	1200	1200	
Avance rápido X/Y/Z	m/min	36/36/36			36/36/30	
Avance trabajo X/Y/Z	m/min	20/20/20				

Centro de altas prestaciones

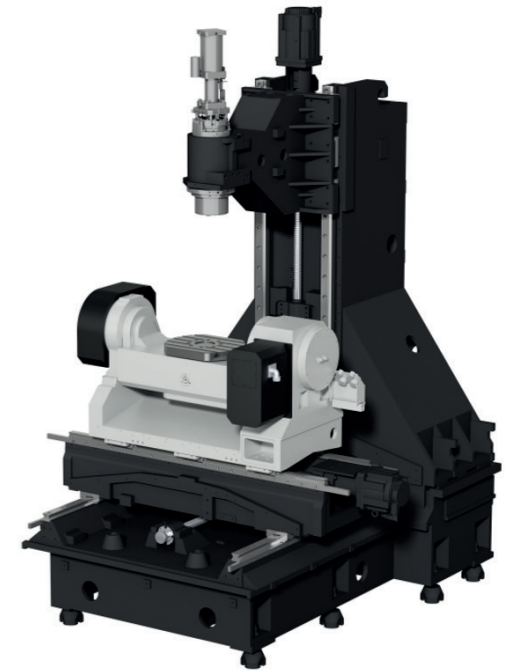
Cabezal	Elctro Mandrindo			
Velocidad	Rpm	12.000	15.000 r	20,000 Kessler
Potencia	Kw	11/185,5 (15/22)	11/18.5	25/40
Par	Nm	61,8/86,2	44.7/59.9	40/80
Cono	BT40 BBT40-HSK A63)			

Opción doble cabezal

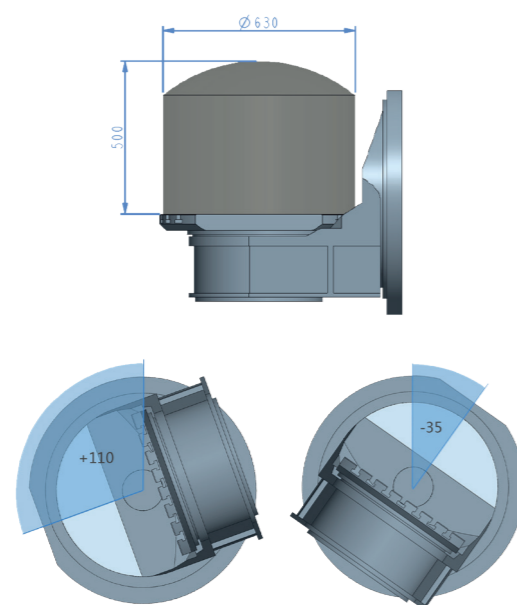


## SERIE VC: 5 ejes mesa basculante

		VC40	
Mesa	Dimensiones	mm	Ø400x330
	Ø máximo	mm	500
	Capacidad carga	Kg	200 (H)/150 (V)
Recorridos	Ejes X/Y/Z	mm	500/600/600
	Eje A (inclinación)	°	-30° / +120°
	Eje C (rotación)	°	360°
	Husillo-mesa	mm	50-650
Avances	Rápido X/Y/Z	m/min	36/36/30
	Corte X/Y/Z	m/min	15/15/12
	Vel. máx. A/C	r/min	25/33



# CENTRO DE MECANIZADO 5 EJES Serie V50U



		V50U	
Dimensiones	Eje X	mm	650
	Eje Y	mm	520
	Eje Z	mm	475
	Husillo-mesa	mm	150-625
Mesa	Recorrido eje B	°	-35/+110
	Recorrido eje C	°	360
	Mesa	mm	Ø630x500
	Capacidad de carga	Kg	350

Cabezal electromandrino				
Revoluciones	mm	15.000	20.000	24.000
Potencia	Kw	17/28	25/40	16/24
Par	Nm	90/148	87/135	67/100
Fabricante		Haitian	Kessler	Kessler

Accionamiento Eje C:  
motor torque marca ETEL

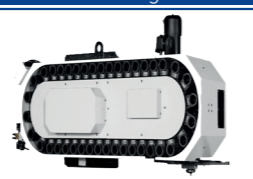
Accionamiento Eje B:  
Corona con doble piñón

Medición directa con encorder  
en eje B y C

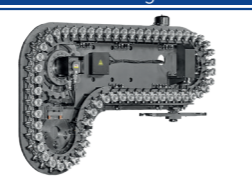
30T tool magazine



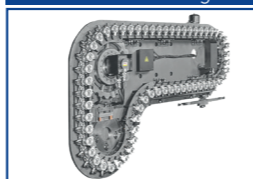
32T tool magazine



40T tool magazine



60/120T tool magazine



# CENTRO DE MECANIZADO DOBLE COLUMNA Serie DA-DB



		DA16L7	DA17L8
<b>Recorridos</b>			
Eje X	mm	1600	1700
Eje Y	mm	700	850
Eje Z	mm	800	800
Distancia entre columnas	mm	1600	1700
Distancia husillo-mesa	mm	155-955	
<b>Mesa</b>			
Ancho	mm	1400	1500
Largo	mm	700	850
Carga	Tn	2	3
<b>Avances</b>			
Rápido X/Y/Z	m/min	24/24/15	
<b>Peso</b>	Tn	13	14.6

		DA13	DA16	DA17	DB20
<b>Recorridos</b>					
Eje X	mm	1600,2000,3100	2000,2500,3100	2000,2500,3100	2500,3200,4200
Eje Y	mm	1300	1600	1700	2000
Eje Z	mm	800	800	800	1000 (800)
Distancia entre columnas	mm	1300	1600	1700	2000
Distancia husillo-mesa	mm	155-955 (100-900)	155-955 (100-900)	155-955 (100-900)	150-1150
<b>Mesa</b>					
Ancho	mm	1100	1400	1500	1800
Largo	mm	1800,2200,3000	2200,2700,3000	2200, 2700, 3000	2500,3000,4000
Carga	Tn	4,5,6	6,7,8	7,8,10	10,12,15
<b>Avances</b>					
Rápido X/Y/Z	m/min	20 (16)/24/15	16/24/15	16(15)/24/15	15 (12)/20/15
<b>Peso</b>	Tn	14,16,20	18,20,22	19,21,23	24,30,34



Cabezal con caja de engranajes  
o electromandrino alto par

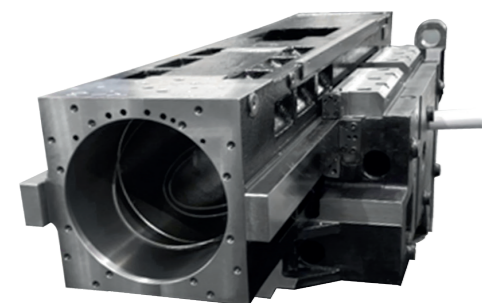
# FRESADORA PUENTE SERIE DD



			DD28	DD32	DD36
Distancia entre columnas		mm	2.800 (3.200)	3.200	3.600
Recorridos	Eje X	mm	3200, 4200, 5500, 6500	4200, 5500, 6500	5500, 6500
	Eje Y	mm	2700 (3200,3600)	3200 (3600)	3600 (4200)
	Eje Z	mm	1250	1250	1250 (1500)
	Husillo-mesa	mm	100-1350 (300-1550, 500-1750, 700-1950)	200-1450 (400-1650, 600-1850, 800-2050)	200-1650 (400-1650, 600-1850, 800-2050)
Mesa	Ancho	mm	2000	2.500	3000
	Largo	mm	3000/4000/5000/6000	4.000/5.000/6.000	5000/6000
	Carga	Tn	16/20/24/26	22/26/30	28/35

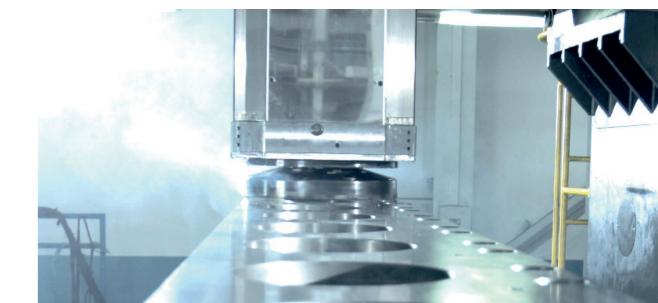
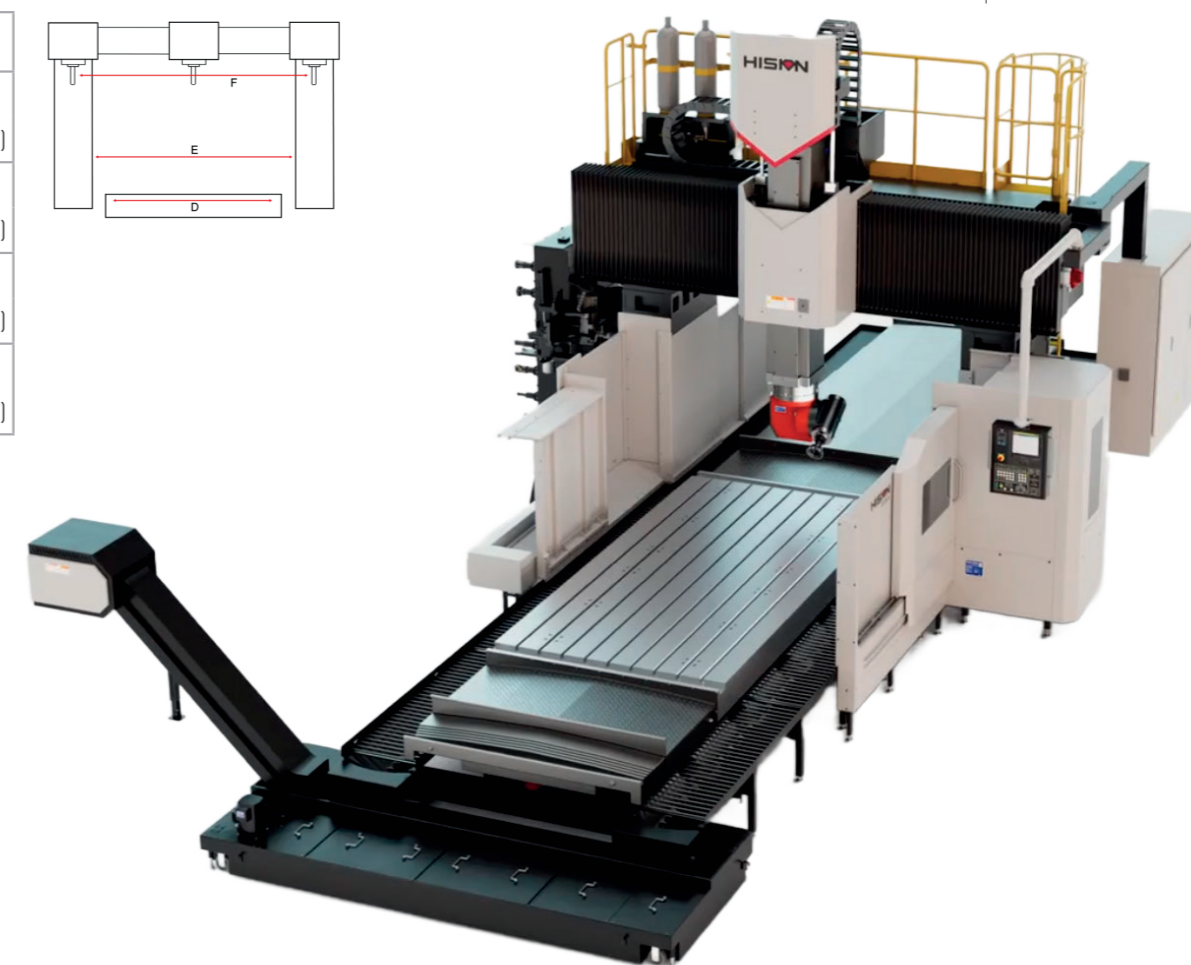
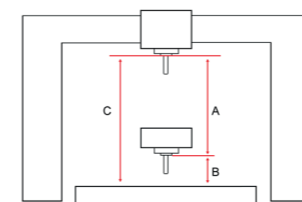
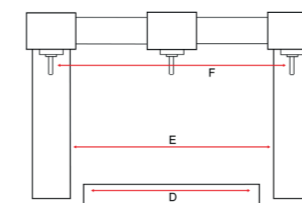
Cabezal salida directa		
Medida RAM	mm	420x430
Motor	Kw	22/26
Par	Nm	1680/1980
Revoluciones	rpm	10-4.000
Cono	-	BT50 (BBT50/ISO 50)
Transmisión	-	Caja engranajes
	-	3 gamas

- Fanuc - Heidenhain
- Posicionamiento mediante reglas
- Cambio automático de cabezales
- Refrigeración Interna
- Eje X e Y, guías lineales Schneberger
- Eje Z, guías de fricción lubricadas



## Alto par - Gran rendimiento

DD	A	B	C	DD	D	E	F
28	1250	0	100	1350	28	2000 (2500)	2700 (3200)
		+200	300	1550			3200 (3600)
		+400	500	1850			
		+600	700	1950			
32	1250	0	200	1450	32	2500	3200 (3600)
		+200	400	1650			
		+400	600	1850			
		+600	850	2100			
36	1250 (1500)	0	250	1450	36	3000	3600 (4200)
		+200	400	1650			
		+400	600 (350)	1850			
		+600	800 (550)	2050			



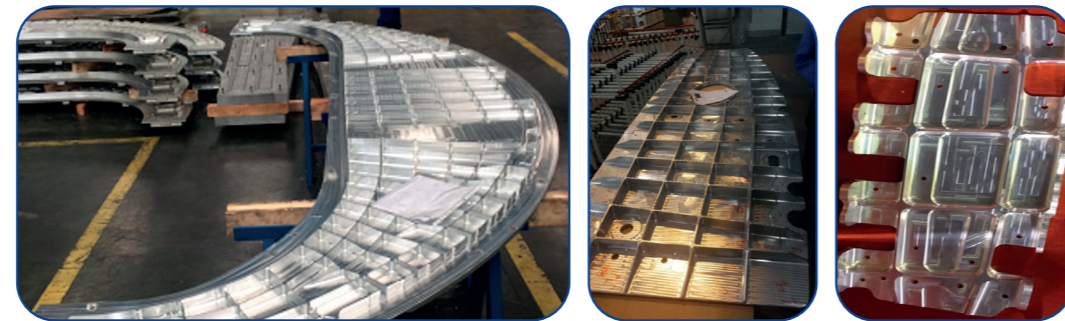
# FRESADORA PUENTE TIPO GANTRY



Model	DP20	DP25	DP30	DP35
X travel(mm)	Starting from 9000, increasing by 2 meters each time			
Y travel(mm)	3200	3600	4200	4600
Z travel(mm)	1250	1250	1250	1250
Table width(mm)	2000	2500	3000	3500
Table length(mm)	Starting from 8000, increasing by 2 meters each time.			
Gantry width(mm)	3090	3490	4100	4500



Model	DN32L20U
X/Y/Z axis travel (mm)	3200/2200/1000
Table (mm)	2000×3000
Spindle drive	electric spindle
Spindle speed (rpm)	24000
Spindle power (Kw)	43/52
Spindle torque (N.m)	67/83



# GAMA COMPLETA DE MÁQUINAS ESPECIALES PARA COMPONENTES DE ALUMINIO



# CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL SERIE NQ



			NQ50	NQ60	NQ65	NQ80	NQ88
Capacidad	Eje X	mm	730	800	1050 (1100)	1400	1450
	Eje Y	mm	730	800	900 (1100)	1200	1250
	Eje Z	mm	800	850	1000	1050 (1250)	1300 (1250)
	Distancia husillo-mesa	mm	80-810	70-870 (100-900)	100-1000 (100-1200)	55-1255	100-1350 (190-1440)
	Distancia husillo -Centro mesa	mm	70-870	150-1000	190-1190	200-1250 (200-1450)	50-1350 (200-1050)
Mesa	Dimensiones	mm	500x500	630x630	630x630	800x800	800x800
	Capacidad de carga	Kg	500	1000	1300	2000	2000
	Indexación	°	1°x360 (0,001°)				
Avances	Avance corte	m/min		60		50	20
	Avance rápido	m/min		60		50	60
Dimensiones	Peso	Tn	10	15	19	25	30
	LxWXH	m	6,4x3,2x3,2	7,4x3,5x3,4	6,2x4,4x3,5	6,8x5,4x4,6	7,7x5,2x3,6



Cabezal		NQ50	NQ60 -NQ65 NQ80 -NQ88
Sistema	-	Electrohusillo	
Revoluciones	Rpm	12.000	8.000
Potencia	Kw	18.5/37	26/45
Par	Nm	95.55/250	305/623
Cono	-	BT40 (HSK-63)	BT50 (HSK-A100)
CNC		Fanuc - Siemens	

Mesa giratoria (0.001°)

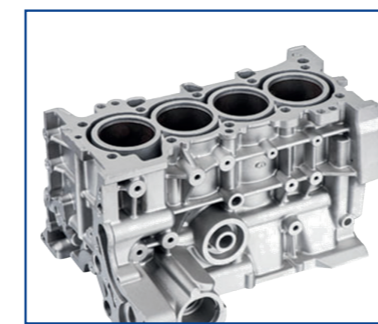
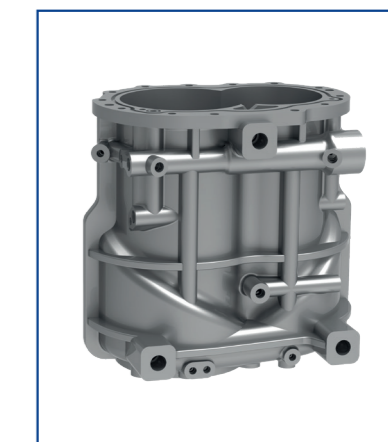
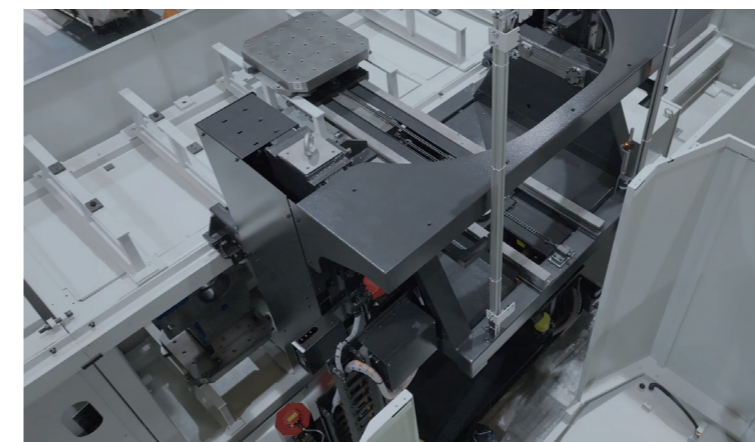
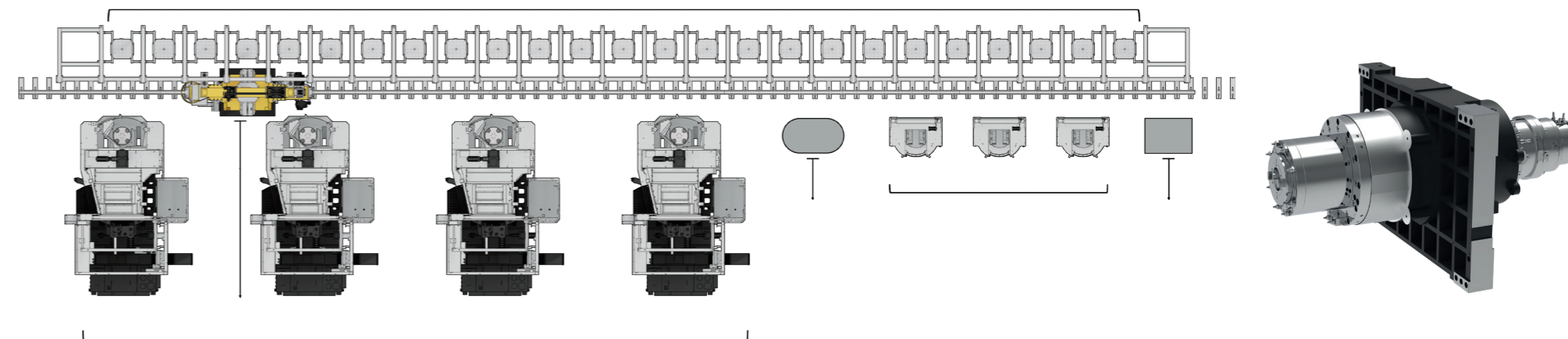
Guías lineales Schneberger

Avance rápido X-Y-X 60 m/min

Husillos a bolas refrigerados



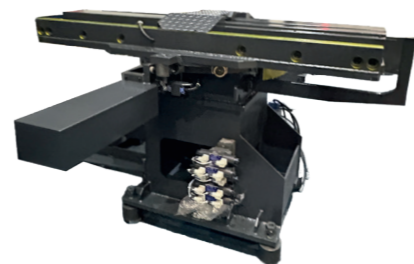
## Cabezal integrado - Alto avance



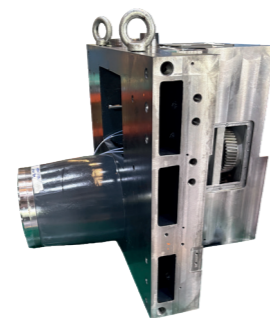
# CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL SERIE NHR



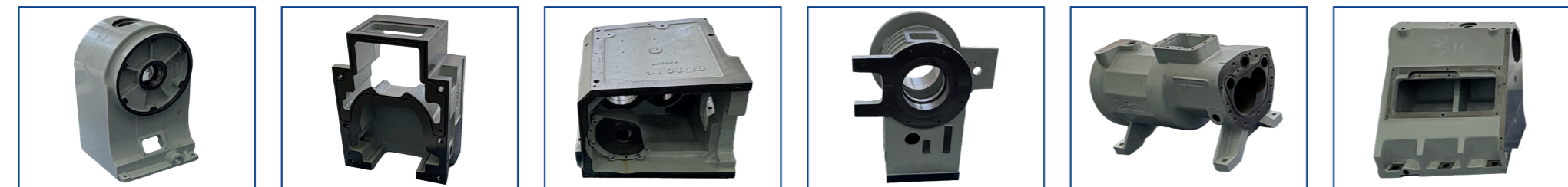
			NHR6	NHR8	NHR10	NHR12	NHR16
Capacidad	Eje X	mm	1050	1350	1800	2000	2500
	Eje Y	mm	850	980	1500	1500 (1700)	1850 (2000)
	Eje Z	mm	900	1000	1350	1350	1500
	Eje W	mm	535	535	535	535	700
	Distancia Altura husillo-mesa	mm	0-850	0-980	0-1500	0-1500	0-1850
	Distancia husillo-centro mesa	mm	200-1100	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
Mesa	Dimensiones	mm	630x630	800x800	1000x1000	1250x1250	1600x1800
	Capacidad de carga	Kg	1300	2000	3000	3000	8000
Avances	Avance corte	m/min	12/12/12	12/12/12	6/6/6	6/6/6	6/6/6
	Avance rápido	m/min	32/30/32	30/24/30	24/20/24	24/20/24	10/10/10
Dimensiones	Peso	Tn	17	22	32	33	35
	LxWxH	cm	675x465x380	753x500x430	900x520x460		1320x730x600



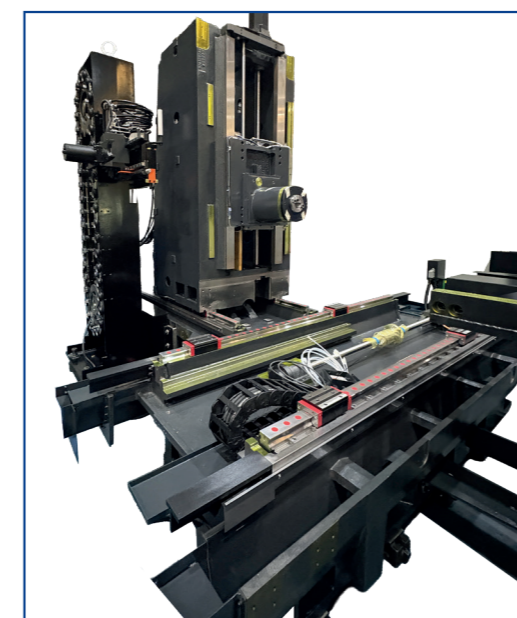
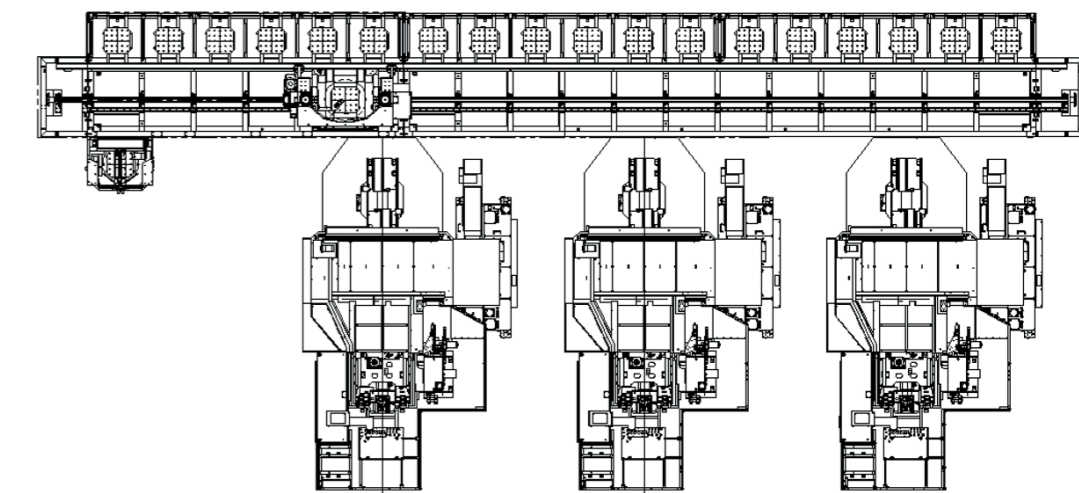
Cabezal		NHR6 -NHR8	NHR10-NHR12	NHR16
Sistema	-	Transmisión mecánica con caja de cambios		
Revoluciones	Rpm	6.000	6.000	2.500
Potencia	Kw	18,5/22	22/26	30/37
Par	Nm	707/837	837/989	1846/2277



Mesa giratoria (0.001°)	Opción paletizada
Alto Par de mecanizado	Eje Vertical Guías de fricción
Fanuc-Siemens	Eje X y Z Guías lineales



# Cabezal transmisión mecánica - Alto Par





MAQUINARIA **MARQUEZ**

**Maquinaria Márquez**

Polígono Malpica, calle D, nave 166  
50016 Zaragoza (España)

+34 976 571 213

[info@maquinariamarquez.com](mailto:info@maquinariamarquez.com)

[www.maquinariamarquez.com](http://www.maquinariamarquez.com)



**HAITIAN**  
PRECISION

[www.haitianprecision.com](http://www.haitianprecision.com)



Haitian Ningbo-China



Haitian Alemania



Haitian México



Haitian Serbia