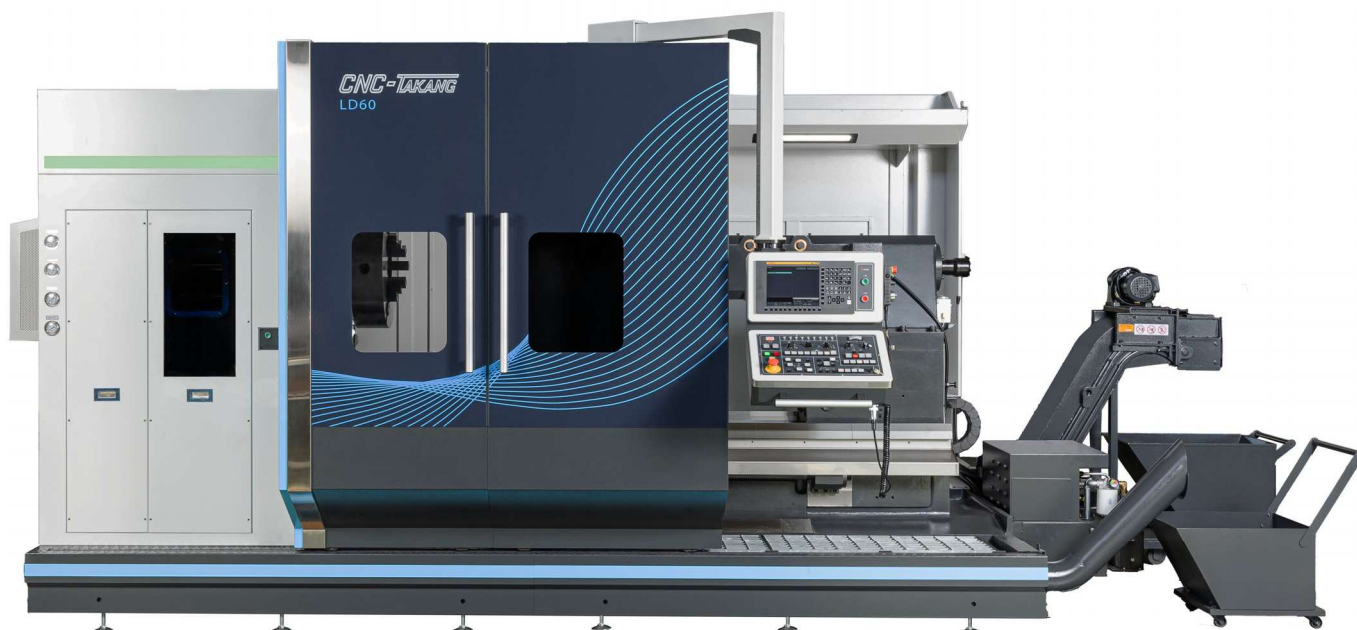


CNC-TAKANG

HEAVY DUTY CNC LATHES



MAQUINARIA MARQUEZ



國家品牌玉山獎
THE NATIONAL BRAND YUSHAN AWARD
2020



國家品牌玉山獎
2020



MANUFACTURER & SOLUTION PROVIDER



Mission Statement:

We are committed to creating a stable and secure living and working environment for our colleagues. Provide customers with reliable, professional and high-quality solutions. We also actively participate in environmental protection and fulfill our corporate responsibility of sustainable development.

Design:

We design product features tailored to customer needs, taking into account usability, added value, and development risks. High-quality machinery and equipment can not only stably produce high-quality products, but also effectively reduce waste, including the life of tools and machines, as well as energy consumption, thereby improving overall production efficiency and sustainability.

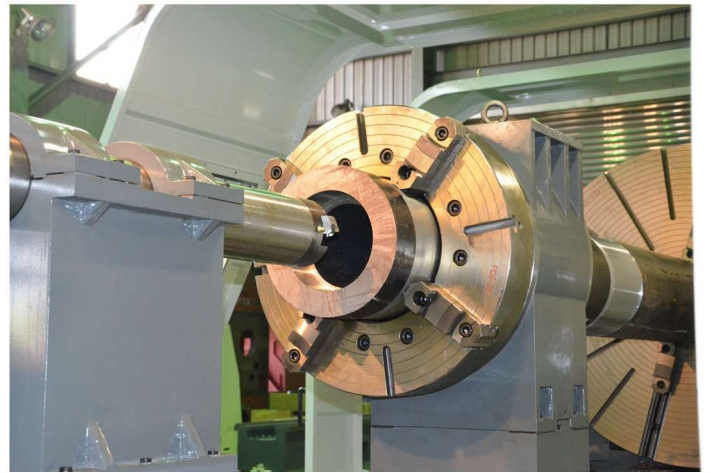
CSR:

We uphold the principle of "taking from society and giving back to society" and actively give back to society to the best of our ability, care for the disadvantaged groups and practice corporate social responsibility.



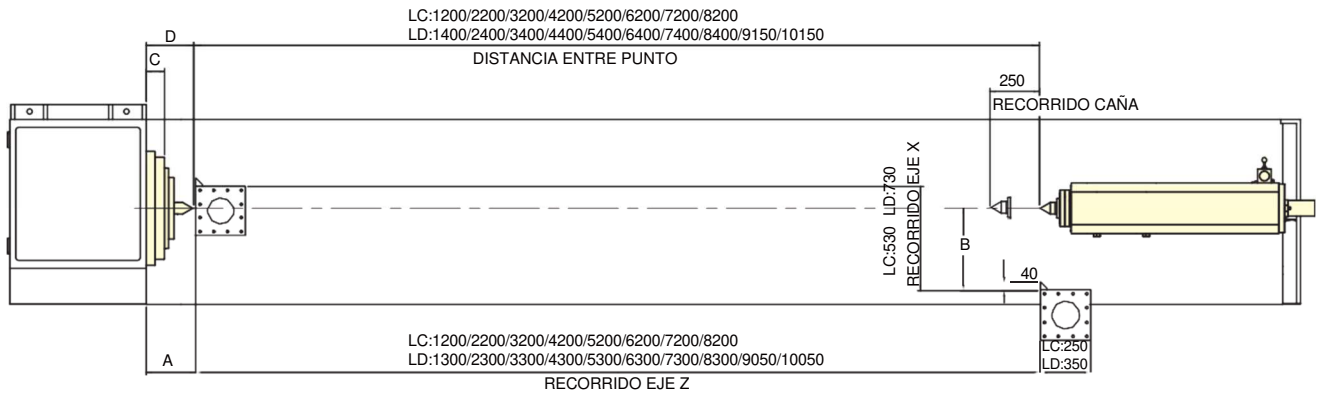
TD1002N





Durability and stability are ensured through a solid machine structure.
The inspection standards that exceed ISO international standards
demonstrate the extremely high requirements for quality.

■ LC / LD CAPACIDAD Unit: mm



LC	C	D
153 mm	96	243
230 mm	87	228
305 mm	93	241

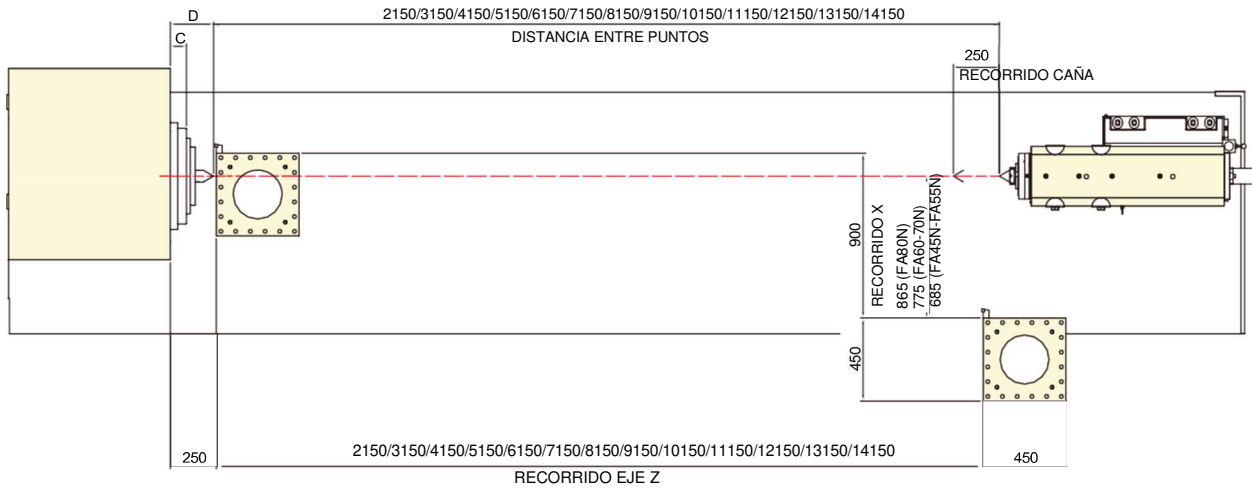
LD	C	D
6"	81	227
9"	82	222
12"	88	235

LC	A	B
30	250	518
45	170	518
40	170	540

LD	A	B
45		
?	260	721
60		

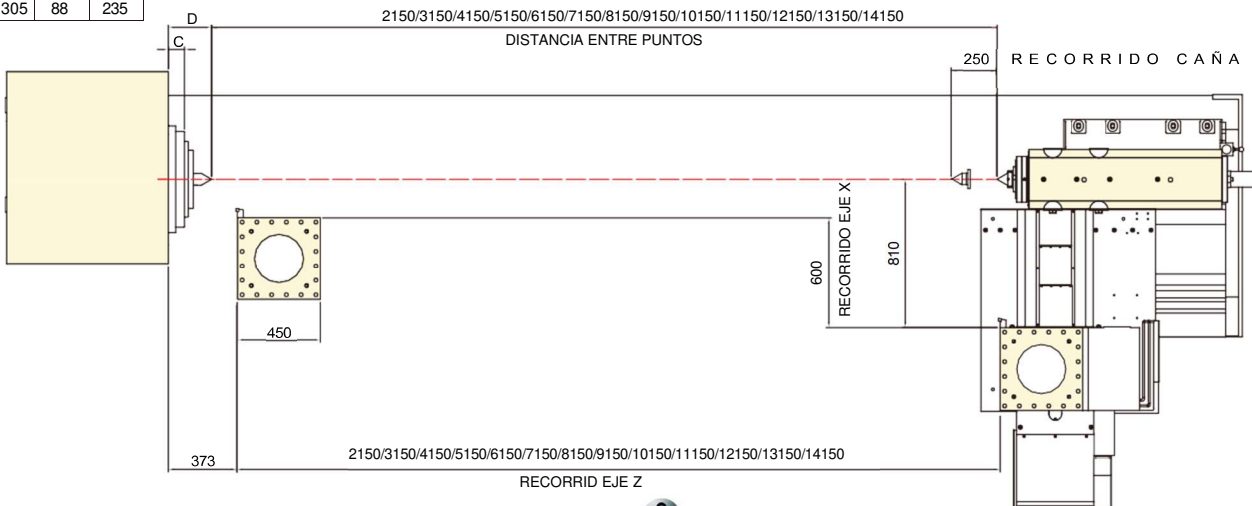
■ FA-N CAPACIDAD (Carro transversal de longitud completa) Unit: mm

	C	D
153	81	225
230	82	227
305	88	235

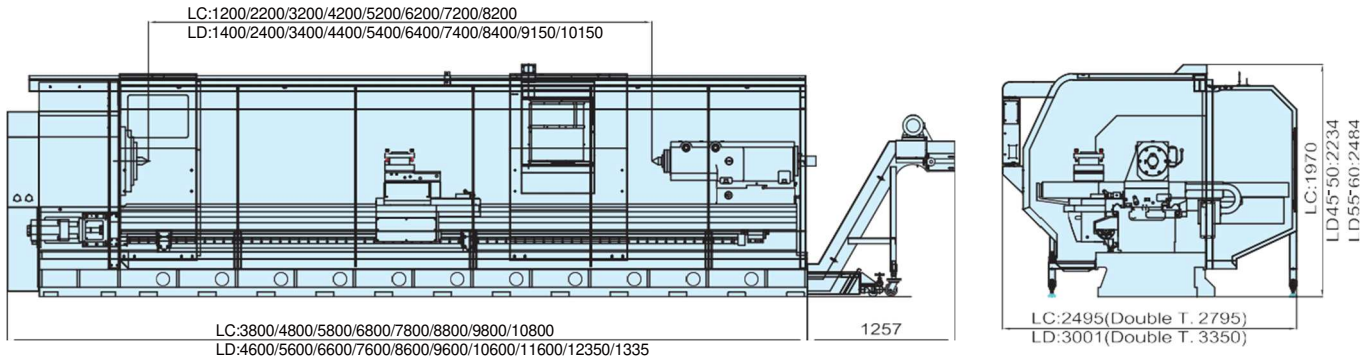


■ FA-N CAPACIDAD (Carro transversal media longitud) Unit: mm

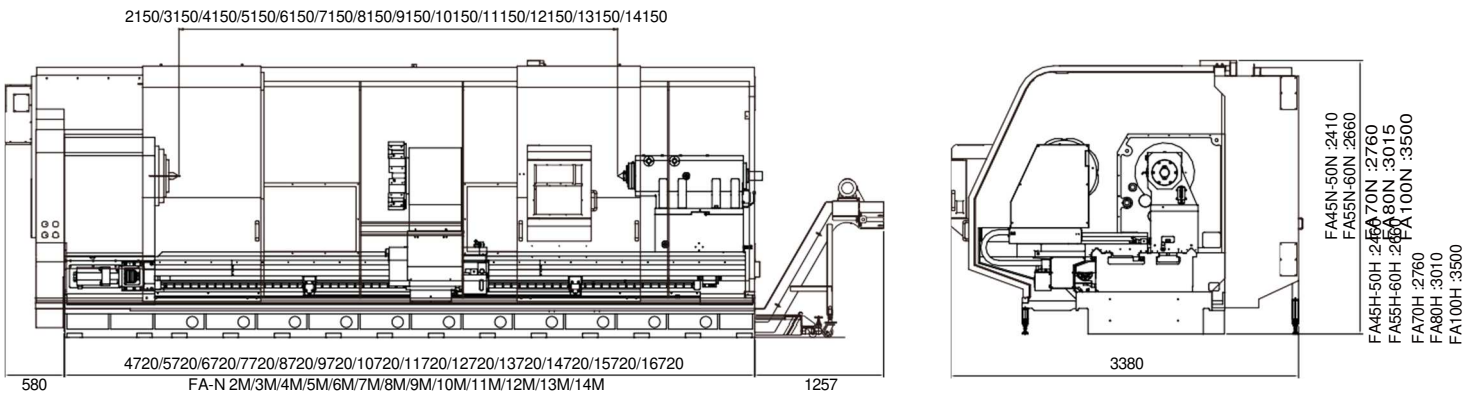
	C	D
153	81	225
230	82	227
305	88	235



■ LC / LD DIMENSIONES Unit: mm



■ FA-N DIMENSIONES Unit: mm



Serie LC

CARACTERÍSTICAS

			LC 30	LC 35	LC 40	LC 45	LC 50
Capacidad	Ø sobre bancada		770 mm	895 mm	1020 mm	1145 mm	1270 mm
	Ø sobre carro		350 mm	480 mm	610 mm	735 mm	870 mm
	Altura de centros		390 mm	455 mm	520 mm	585 mm	650 mm
	Distancia entre puntos		1200 / 2200 / 3200 / 4200 / 5200 / 6200 / 7200 / 8200 mm				
	Anchura bancada / Guía auxiliar		560 mm / 710 mm				
Cabezal	Gama de velocidades	Nariz husillo					
		A2-11 / 153	11-600 rpm (Opt. 12-800 rpm)				
		A2-15 / 230	11-450 rpm (Opt. 12-600 rpm)				
		A2-20 / 305,369	11-400 rpm	11-400 rpm (12"), 11-300 rpm			
		A2-28 / 408					
		A2-28 / 534					
Recorridos	Recorrido eje X		530 mm / Op. 630 mm				
	Recorrido eje Z		1200 mm– 8200 mm				
Contrapunto	Diámetro		Ø 185 mm caña giratoria, Op. Ø 250 mm / 350 mm				
	Recorrido		250 mm, Opt. 300 mm para contrapunto de Ø 350 mm				
	Cono		MT6				
Capacidad de carga	Entre puntos		8.000 Kgs (Ø contrapunto 185 mm) / 12.000 Kgs (Ø contrapunto 250 mm)				
	Con una luneta		10.000 Kgs (Ø contrapunto 185 mm) / 14.000 Kgs (Ø contrapunto 250 mm)				
	Al aire		3.000 Kgs				
Peso máquina	1000 mm entre puntos		10200 kgs	10600 kgs	11000 kgs	11400 kgs	11800 kgs
	Cada 1000 mm adicional		1200 kgs				

✱ **ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.**

■ ACCESORIOS ESTÁNDAR

1. CNC y motores FANUC
2. Ø husillo 153 mm
3. Torreta hidráulica H4 o V8
4. Sistema automático de refrigeración, hidráulico y de lubricación
5. Guías prismáticas en carro transversal
6. Protección contra salpicaduras
7. Contrapunto hidráulico con caña giratoria
8. Transportador de virutas (tipo sinfín delantero y tipo cadena trasero)
9. Luz de trabajo
10. Herramientas de servicio

■ OPCIONALES

1. Aumento paso de barra, motor and velocidades
2. Enfriador de aceite del cabezal
3. Plato hidráulico / manual
4. Plato liso
5. Eje C
6. Eje Y
7. Torreta motorizada
8. Luneta fija, luneta móvil (Hidráulica o manual)
9. Portabarras mandrinar especial
10. Unidad de fresado
11. Cabezal de rectificar
12. Sonda medición herramientas
13. Aumento presión refrigerante
14. Equipo de mecanizado con paso a través de la luneta
15. Marcado CE
16. Transformador

Serie LD

CARACTERÍSTICAS

			LD 45	LD 50	LD 55	LD 60
Capacidad	Ø sobre bancada		1135 mm	1265 mm	1395 mm	1520 mm
	Ø sobre carro		720 mm	850 mm	980 mm	1110 mm
	Altura de centros		585 mm	650 mm	715 mm	780 mm
	Distancia entre puntos		1400 / 2400 / 3400 / 4400 / 5400 / 6400 / 7400 / 8400 / 9150 / 10150 mm			
	Anchura bancada / Guía auxiliar		700 mm / 850 mm			
Cabezal	Gama de velocidades	Nariz husillo				
		A2-11 / 153	9-600 rpm (Op. 12-800 rpm)			
		A2-15 / 230	9-450 rpm (Op. 12-600 rpm)			
		A2-20 / 305, 369	9-400 rpm (305), 9-300 rpm (369)			
		A2-28 / 408	6-250 rpm			
		A2-28 / 534"	6-220 rpm			
Recorridos	Recorrido eje X		730 mm			
	Recorrido eje Z		1-8M: 1300 mm– 8300 mm 9-10M: 9150– 10150mm			
Contrapunto	Diámetro		Ø 185 mm caña giratoria, Op. Ø 250 mm / 350 mm			
	Recorrido		250 mm, Op. 300 mm para contrapunto de Ø 350 mm			
	Cono		MT6			
Capacidad de carga	Entre puntos		9.000 Kgs (Ø contrapunto 185 mm) / 13.000 Kgs (Ø contrapunto 250 mm) / 18.000 Kgs (Ø contrapunto 350 mm)			
	Con una luneta		10.000 Kgs (Ø contrapunto 185 mm) / 14.000 Kgs (Ø contrapunto 250 mm) / 19.000 Kgs (Ø contrapunto 350 mm)			
	Al aire		3.000 Kgs			
Peso máquina	1000 mm entre puntos		16400 kgs	17000 kgs	17600 kgs	18200 kgs
	Cada 1000 mm adicional		1500 kgs			

※ **ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.**

■ ACCESORIOS ESTÁNDAR

1. CNC y motores FANUC
2. Ø husillo 153 mm
3. Torreta hidráulica H4 o V8
4. Sistema automático de refrigeración, hidráulico y de lubricación
5. Guías prismáticas en carro transversal
6. Protección contra salpicaduras
7. Contrapunto hidráulico con caña giratoria
8. Transportador de virutas (tipo sinfín delantero y tipo cadena trasero)
9. Luz de trabajo
10. Herramientas de servicio

■ OPCIONALES

1. Aumento paso de barra, motor y velocidades
2. Enfriador de aceite del cabezal
3. Plato hidráulico/manual
4. Plato liso
5. Eje C
6. Eje Y
7. Torreta motorizada
8. Luneta fija, luneta móvil (Hidráulica o manual)
9. Portabarras mandrinar especial
10. Unidad de fresado
11. Cabezal de rectificar
12. Sonda medición herramientas
13. Aumento presión refrigerante
14. Marcado CE
15. Transformador

Serie FA-N

CARACTERÍSTICAS

		FA45N	FA50N	FA55N	FA60N	FA70N	FA80N	FA100N
Capacidad	Ø sobre bancada	1170 mm	1300 mm	1430 mm	1560 mm	1800 mm	2050 mm	2550 mm
	Ø sobre carro (media longitud)	845 mm	965 mm	1090 mm	1215 mm	1465 mm	1715 mm	2215 mm
	Ø sobre carro (longitud completa)	720 mm	850 mm	980 mm	1110 mm	1370 mm	1630 mm	2150 mm
	Altura de centros	585 mm	650 mm	715 mm	780 mm	910 mm	1040 mm	1250 mm
	Distancia entre puntos	2150 - 14150 mm						
	Anchura bancada / Guía auxiliar	1020 mm / 1170 mm						
Cabezal	Nariz husillo		A2-11 (153) / A2-15 (230) / A2-20 (305, 369)FA45N - FA100N A2-28 (408) – FA55N - FA100N A2-28 (534) – FA60N - FA100N					
	Gama de velocidades	A2-11 /153 mm	9-585 rpm (Op. 12-800 rpm)					
		A2-15/ 230 mm	9-450 rpm (Op. 12-600 rpm)					
		A2-20/ 305 mm	9-400 rpm					
		A2-20/ 369 mm	9-300 rpm					
		A2-28/ 408 mm	6-250 rpm					
		A2-28 /534 mm	6-220 rpm					
Recorridos	Recorrido eje X (carro media longitud)		600 mm					
	Recorrido eje X (carro longitud completa)		900 mm					
	Recorrido eje Z		2150 mm– 14150 mm					
Contrapunto	Diámetro		Ø 250 mm / Op.. Ø 350 mm					
	Recorrido		250 mm / Op. 300 mm					
	Cono		MT6					
Capacidad de carga	Entre puntos		15.000 Kgs (Ø contrapunto 250 mm) / 20.000 Kgs (Ø contrapunto 350 mm)					
	Con una luneta		17.000 Kgs (Ø contrapunto 250 mm) / 22.000 Kgs (Ø contrapunto 350 mm)					
	Al aire		3.000 Kgs					
Peso máquina	2000 mm entre puntos		17500 kgs	18000 kgs	18600 kgs	19200 kgs	20400 kgs	21600 kgs
	Cada 1000 mm adicional		1500 kgs					

※ **ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.**

■ ACCESORIOS ESTÁNDAR

1. CNC y motores FANUC
2. Ø husillo 153 mm
3. Torreta hidráulica H4 o V8
4. Sistema automático de refrigeración, hidráulico y de lubricación
5. Guías prismáticas en carro transversal
6. Protección contra salpicaduras
7. Contrapunto hidráulico con caña giratoria
8. Transportador de virutas (tipo sinfin delantero y tipo cadena trasero)
9. Luz de trabajo
10. Herramientas de servicio

■ OPCIONALES

1. Aumento paso de barra, motor y velocidades
2. Enfriador de aceite del cabezal
3. Plato hidráulico/manual
4. Plato liso
5. Eje C
6. Eje Y
7. Torreta motorizada
8. Luneta fija, luneta móvil (Hidráulica o manual)
9. Portabarras mandrinar especial
10. Unidad de fresado
11. Cabezal de rectificar
12. Sonda medición herramientas
13. Aumento presión refrigerante
14. Marcado CE
15. Transformador

FC Series / FCN Customized

Swing over bed: 2200 - 3500 mm

Swing over cross slide: 1800 - 3000 mm

Between centers: 5000 - 15000 mm



FC Series with single bed design / FCN Series with twin beds design.



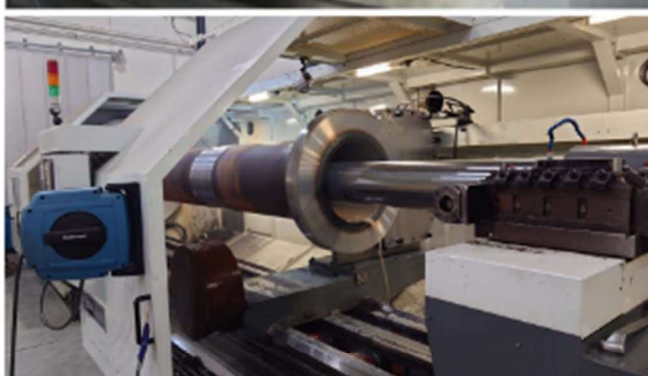
Changeable machining unit

FC Series / FCN Customized



Heavy duty steady rest / Dia. 520mm tailstock

Item	Description	FC80	FC88	FC96	FC140
Capacity	Swing over bed	2000	2200	2440	3500
	Swing over saddle	1800	2000	2200	3000
	Chuck dimension	60" / 70" / 80" / 120" (Opt.)			
	Center height	1020	1120	1220	1750
	Distance between center	5000~15000 mm			
spindle	Bed width	1750 mm			
	Spindle bore	Dia. 230 mm			
	Speed	4 steps 0~300 rpm			
	Spindle nose	A2-20			
	Torque	52028 Nm			
Tool	Tool holder	32x32 (40x40)			
	X / Z axis travel	1060 mm / 7000 mm			
	Turret	4 stations			
	X axis rapid speed	5 M / min			
	Z axis rapid speed	5 M / min			
Tailstock	Quill diameter	Dia. 320 / 450 / 520 mm			
	Travel	120 mm			
	Inner taper	MT6			
Motor	X axis servo motor	FANUC α22i 4 kw			
	Z axis servo motor	FANUC α30i 7 kw			
	Spindle motor	45/55 kw			
	Hydraulic motor	3.5 kw			
	Grinding attachment	16" / 7.5HP (Opt.)			
Capacity	Y axis travel	±200 mm (Opt.)			
	Loading between center	25000 ~ 60000 kgs			



CNC-TAKANG CO., LTD.

No. 72, Alley 7, Lane 98, 1st Road, Taichung Industry Park,
Taichung 40767, TAIWAN E-mail: takang@ms17.hinet.net
FAX: +886-4-2359 6064 sales@cnctakang.com
TEL: (04)2359 6056 Web site: www.cnctakang.com

CATA1506

